

MORENA
Special Beer



MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

DRIVE BEER:
ovvero, la continua ricerca
di una Società
per offrire un prodotto
in grado di soddisfare
le esigenze particolari del cliente.

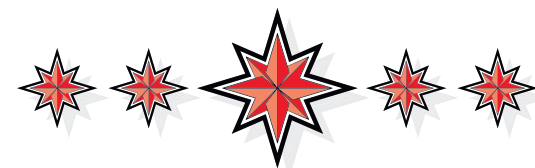


I dati contenuti in questo catalogo sono forniti a titolo indicativo. La Drive beer potrà apportare in qualsiasi momento modifiche ai prodotti descritti in questo catalogo. Le illustrazioni e le foto di questo documento, non mostrano necessariamente il prodotto in versione standard.

MyBrewer e metodo di produzione brevettati da:

DRIVE BEER s.r.l.
Sede in Balvano - Z.I. di Baragiano (PZ) - Italia

Iscritta alla C.C.I.A.A. di Potenza
Cod. Fiscale e N. Iscrizione
Registro Imprese 01681000764
P. IVA 01681000764 - N. Rea 126600
Tel. 0039.0971.993828 (ra)
Fax 0039.0971.993824
www.birramorena.com - info@birramorena.com



MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

MOR
Specia

MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

MOR
Spe

MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

MOR
Speci

MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

MORENA
Special Beer

M



La Rivoluzione del Bag in Box nel Mondo della Birra



Bag in Box MORENA

MyBrewer

Colonna di spillatura

La divisione "NEW PROJECT" del Gruppo Tarricone, dopo alcuni anni di studi, ricerche e sperimentazioni, ha sviluppato un sistema unico al mondo nel suo genere, che rivoluzionerà i mercati della birra alla spina.

Grazie ad un nuovo metodo di produzione birra brevettato dalla Drive beer, è possibile produrre birra con alta gradazione alcolica e confezionarla in Bag in Box.

Grazie ad una apparecchiatura di nuova concezione chiamata "MyBrewer", brevettata a livello mondiale da Drive Beer, è possibile aggiungere CO2 alla birra contenuta nel Bag in Box per portarla al giusto grado di gasatura e nel caso di birra ad alta gradazione alcolica, diluirla alla gradazione alcolica preimpostata con acqua potabile di rete opportunamente purificata dal "MyBrewer" stesso.

MyBrewer si può installare a monte di qualsiasi impianto di spillatura, e si pone tra il Bag in Box e l'impianto di spillatura. Le operazioni di sanificazione del MyBrewer sono semplici da effettuare e garantiscono una perfetta sanificazione.

Il Bag in Box ed i suoi vantaggi

- **IL BAG IN BOX** facilita la movimentazione e permette di risparmiare sullo stoccaggio e sul trasporto.
- **IL GUSTO DELLA BIRRA** è uguale a quello della birra in fusti, e non c'è sovra carbonatazione come per la birra in fusti, pertanto il gusto e la freschezza restano inalterati nel tempo.
- **LA SCADENZA** è di 12 mesi, invece una volta aperti anche fino a 2 settimane.
- **I BAG IN BOX** si possono connettere in parallelo.
- **TUTTI GLI IMPIANTI DI SPILLATURA** possono essere utilizzati per Bag in Box, purché collegati al **MyBrewer**.
- **MyBrewer** può essere collegato anche solo su una via di spillatura di un impianto multiplo, e spillare contemporaneamente dalle altre vie birra in fusti o altri prodotti. Ciò non compromette l'impianto di spillatura esistente, ed in qualsiasi momento è possibile rimuoverlo e spillare nuovamente birra in fusti.
- **IL BAG IN BOX È USA E GETTA**, una volta utilizzato non occorre restituirlo.
- **IL BAG IN BOX** permette di evitare il pagamento di cauzioni.
- **NON AVENDO RISCHIO DI PERDERE I FUSTI**, è possibile raggiungere tutti i mercati e fornire una vasta gamma di clientela anche estera.

A FRONTE DI QUESTI VANTAGGI LA QUALITÀ ED IL PREZZO DELLA BIRRA RESTANO IMMUTATI.

I prodotti in Bag in Box



I prodotti confezionati nei Bag in Box si dividono in due categorie:

birra tradizionale e *birra ad alta Gradazione* da diluire alla gradazione alcolica preimpostata.

Le suddette tipologie di birra si distinguono in pils, lager, puro malto, analcolica ecc., di qualsiasi gradazione alcolica, da 0,0 % alc vol a 30 % alc vol e vengono prodotte con un metodo brevettato dalla Drive beer e confezionate in Bag in Box, nei formati da 3 Lt, 5, 10, 20, 25, 30, 50, 100.

Nel caso di birra ad alta gradazione alcolica, per ottenere 3 Lt di una birra pils a 4,6 % alc vol, nel **MyBrewer** si mescoleranno 1 litro di birra ad alta gradazione al 13,8% alc vol con 2 Lt di acqua di rete potabile, così da un Bag in Box da 25 Lt si otterranno 75 Lt di birra. Oppure, per ottenere 6 Lt di una birra pils a 4,6 % alc vol, si mescoleranno 1 Lt di birra ad alta gradazione al 28% alc vol con 5 Lt di acqua di rete potabile; così da un Bag in Box da 25 Lt si otterranno 150 Lt di birra. Per quanto riguarda la birra analcolica il rapporto è 1 di birra + 4 di acqua di rete.

www.**MyBrewer**.com

solo vantaggi...

MORENA SPECIAL BEER - DOPPIO MALTO - HIGH GRAVITY - BAG IN BOX LT. 25

QUALITÀ SUPERIORE

25 Lt. HIGH GRAVITY + **MyBrewer** + **Spillatore** = **75 Lt. 4,6% alc/vol** = ~~75 Lt. 4,6% alc/vol~~

Fusti di birra da Lt. 30

~~\$\$\$~~ ~~€~~ = ~~€~~ ~~€~~

NESSUNA CAUZIONE E NESSUN RESO

Il Bag in Box è **USA E GETTA**

MORENA SPECIAL BEER - DOPPIO MALTO - HIGH GRAVITY - BAG IN BOX LT. 25

~~56 pallet~~ = **5,5 pallet**

RISPARMIO SULLO STOCCAGGIO

RISPARMIO SULLA MOVIMENTAZIONE BASSE EMISSIONI DI CO2

SOLO ANDATA NESSUN RESO

MORENA SPECIAL BEER - DOPPIO MALTO - HIGH GRAVITY - BAG IN BOX LT. 25

~~5 fusti pieni da Lt. 30~~ + ~~5 fusti vuoti da Lt. 30~~ = **2 fusti**

NESSUN RESO - USA E GETTA

N° 2 MORENA SPECIAL BEER - DOPPIO MALTO HIGH GRAVITY - BAG IN BOX LT. 25